

ELECTRON Porfestő Rendszer Értékbecslése

Készítő: Proconsul Kft., Simon Dénes

Készült: Budapest 2026.03.18.

Előzmények:

A Fővárosi Törvényszék 14.Fpk.875/2025/17. számú végzésével elrendeli annak közzétételét, hogy a Phirox Kereskedelmi és Szolgáltató Korlátolt Felelősségű Társaság "kényszertörlesztés alatt" (székhely: 1171 Budapest, Temető u 10, cégjegyzékszám: 01-09-738872, adószám: 13507947-2-42) adós felszámolását elrendelte.

A bíróság által kirendelt felszámoló: Innovit Üzleti Tanácsadó Zrt. A kijelölt felszámolóbiztos felkérésére készült az adós társaság vagyonának értékbecslése.

Fellelhetőségi helye: 3200 Gyöngyös, Szurokpart u. 11.

Tulajdonos: Phirox Kereskedelmi és Szolgáltató Kft. "kta" f.a. (Mebízó)

A megbízó felszámolója, mint az értékelés tárgyát képező eszközök tulajdonosa megbízást adott, hogy a felsorolásban található eszközök értékét Megbízott határozza meg. Az értékbecslés célja a felszámolási eljárásban történő értékesítés előkészítése.

Az értékelés tárgyát képező eszközök 3200 Gyöngyös, Szurokpart u. 11. szám alatt, idegen ingatlanban találhatóak, amelyek helyszíni szemlén tételes kimutatás készült az ingókról, eszközökről, amely tételes kimutatás jelen szakértői vélemény tartalmaz. A helyszíni szemle alkalmával az ingóságokról fényképfelvételek készültek, amelyek ugyancsak a szakértői véleményben megtalálhatóak.

Proconsul Felületkezelő és Fémmegmunkáló Kft.

1106 Budapest Porcelán u. 3-9.

Simon Dénes

e-mail: electronhungary@gmail.com

Tel: +36304143404

BERENDEZÉSEKHEZ HASZNÁLT ALKATRÉSZEK

Elektromos berendezések	:	Siemens, Schneider	
Elektromos Motorok	:	Gamak, Wat-Turkey	
Vibrációs motorok	:	Oli – Italy	
Gázégő	:	Baltur or Riello – Italy	
Szelepek	:	ECA, Burçelik –Turkey	
Szivattyúk	:	Standart Pompa-Turkey	
Mechanikus tömítések	:	Burgmann-Germany	
Szigetelőanyag	:	Izocam, Rockwool	
Szórófej	:	Lechler – Germany	
Filterek	:	Donaldson-Belgium	
Antisztatikus pvc anyag	:	Simona – Germany	
Porfestő berendezések	:	Electron - Turkey	
Reciprokátorok	:	Electron - Turkey	
Conveyor	:	Yakut-Turkey	

ÁLTALÁNOS SPECIFIKÁCIÓK

Üzem Típusa	:	Porfestő üzem – Automatikus
Conveyor sebesség	:	0,5-0,8 m/perc (tervezett sebesség)
Munkadarabok	:	Acél és Alumínium profilok 1500 x 600 x 1500 mm
Anyagvastagság	:	Max. 2,5 mm
Átmenő befogadó nyílás	:	Szélesség: 1200 mm, Magasság: 1800 mm
Termék súlya	:	Maximum 160 kg
Teljes fűtési kapacitás	:	≈ 540 000 kcal/h
Fűtési mód	:	Gáz
Energiaellátás	:	400V/50Hz. (± 5%)
Teljes energia szükséglet	:	≈ 120 kW/h (motorok, ventilátorok stb.)

Proconsul Felületkezelő és Fémmegmunkáló Kft.

1106 Budapest Porcelán u. 3-9.

Simon Dénes

e-mail: electronhungary@gmail.com

Tel: +36304143404

RENDSZER TARTALMA

01) Előkezelő rendszer :	Automata, alagút típusú, 3 fázisú	- 1 garn.
02) Szárító kemence :	Átmenő, alagút típusú	- 8 m
03) Beégető kemence :	Átmenő, U fordulós	- 9,5 m
04) Konvektor :	Y3 Cardanic típus	- 111 m
05) Automata kabin :	Automata, Ciklon Típus, Porvisszanyerés	- 1 garn.
06) Fő kezelőpanel :	Siemens S7 PLC éritőképernyős 12 Inch	- 1 garn.
07) Porfestő berendezések :	Reciprokátorok	- 2 db.
	Automata szóró berendezések	- 4 db.
	Manuális szóró berendezések	- 2 db.
	A szóró berendezések fő vezérlőegysége	- 1 db.

01) - Automata, alagút típusú, 3 fázisú előkezelő rendszer

Működési elv:

A munkadarabot az automata konvektor folyamatos üzemben szállítja zsírtalanítási zónába, ahol a zsír, olaj és por szennyeződésektől 3 lépcsős rendszerben szórókoszorúk segítségével tisztítjuk meg. A szórófejek úgy vannak beállítva, hogy a vegyi kezelés anyagai a zónán belül maradnak, nem kerülhetnek be a következő zónába. Az öblítés zónái szintén szórókoszorúval a fém végső mosására szolgálnak, első lépésben sima vízzel majd egy RO vizes öblítéssel.

Alagút rendszerű felépítmény: Az alaplap 2,5 mm vastag rozsdamentes acélból készül (AISI 304), a belső burkolatok pedig 1 mm-es rozsdamentes acélból készülnek (AISI 304). A panelek között hő- és kémiai ellenálló szilikon kerül felhasználásra. Az alagút külső oldala 50 mm vastagságú üvegyapottal van ellátva, és 1 mm vastag horganyzott lap a külső burkolata.

Tartályok:

A zsírtalanító tartály és az öblítőtartály 2,5 mm vastagságú rozsdamentes acélból készül, AISI 304-es külső erősítéssel. A tartályok szelepei és csövezetékei rozsdamentes acélból, AISI 304-ből készülnek. A tartályok külső falai 1 mm vastagságú horganyzott lappal vannak burkolva.

A fűtött tartályok szigetelése hőálló, 50 mm-es üvegyapot.

Szivattyúk:

Mind a szivattyú bemeneténél, mind a szivattyú kimeneténél korrózióálló pillangó szelepek vannak elhelyezve. A zsírtalanító tartály és az öblítőtartályok szivattyúinak anyaga öntvény.

Permetező rendszer:

A folyadék, amelyet a tartályokból centrifugál szivattyúk szívnak fel, permetezőfúvókákon távozik (Lechler -Németország). A rendszer minden része, beleértve az összekötő csöveket, a gyűjtőket és a permetező csöveket, állandó nyomás alatt van. A tartályok csövek, gyűjtők és szóró csövek rozsdamentes acélból készülnek

Proconsul Felületkezelő és Fémmegmunkáló Kft.

1106 Budapest Porcelán u. 3-9.

Simon Dénes

e-mail: electronhungary@gmail.com

Tel: +36304143404



Proconsul Felületkezelő és Fémmegmunkáló Kft.

1106 Budapest Porcelán u. 3-9.

Simon Dénes

e-mail: electronhungary@gmail.com

Tel: +36304143404

02) – SZÁRÍTÓ KEMENCE

Műszaki adatok és leírás:

Hosszúság	:	8000 mm
Fűtés típus	:	Indirekt fűtés termoblokkal
Fűtőteljesítmény	:	120 000 kcal/h
Csatlakozó feszültség	:	3 x 400 V
Keringtető ventilátorok	:	3 kW x 2 db
Fűtés	:	Gáz
Max. Fűtési hőmérséklet	:	250 °C
Szigetelés vastagság	:	150 mm (rock wool)
Elszívó ventilátorok	:	0,55 kW x 1 db
Légfüggöny	:	2,2 kW x 2 db

A kemence felépítése:

A kemence szendvics panelekből áll össze, amelynek a belső oldala 1 mm-es galvanizált fémlemez, a külseje pedig 1mm-es galvanizált porfestett lemez. A panelek magas hőállóságú szilikonnal vannak összeillesztve. A szigetelés 150 mm közetgyapot, melynek sűrűsége 50kg/m³.

Fűtőegység:

A fűtőegység a kemence alá kerül beépítésre. A fűtőegységben felmelegített levegőt, a ventilátorok egy speciális légcsatornán keresztül terelik a beégető térbe, ahol egyedi rostélyszerkezet biztosítja az egyenletes hő eloszlást. A Thermo egység 2,5-3 mm-es AISI 309/310 rozsdamentes acélból készül. A berendezés 250 °C-ig képes növelni a hőmérsékletet.

Keringtető ventilátor:

A keringtető ventilátor biztosítja a meleg levegő áramlását és eloszlását a kemencében. A folyamatos cirkuláció biztosítja a jó hatásfokot és a hő bevezetését az égéstérbe.

Elszívó ventilátor:

Ez a ventilátor azért fontos, hogy a szárítás közben felszabaduló gőzöket elszívja. Ha szükséges, ez a ventilátor állandóan is működtethető. Szakaszos működésre is van lehetőség, a vezérlőpanelen hozzá lehet adni működési intervallumokat.

Hő függöny:

A beégető kemence be- illetve kijáratánál is hő függönyök találhatóak, amelyek meggátolják a meleg levegő kiáramlását a kemencéből.



Proconsul Felületkezelő és Fémmegmunkáló Kft.

1106 Budapest Porcelán u. 3-9.

Simon Dénes

e-mail: electronhungary@gmail.com

Tel: +36304143404

03) - PORFESTŐ BEÉGETŐ KEMENCE

Műszaki adatok és leírás:

Hosszúság	:	9500 mm
Fűtés típus	:	Indirekt fűtés termoblokkal
Fűtőteljesítmény	:	300 000 kcal/h
Csatlakozó feszültség	:	3 x 400 V
Keringtető ventilátorok	:	7,5 kW x 2 db
Fűtés	:	Gáz
Max. Fűtési hőmérséklet	:	250 °C
Szigetelés vastagság	:	150 mm (rock wool)
Elszívó ventilátorok	:	1,1 kW x 1 db
Légfüggöny	:	2,2 kW x 2 db

A kemence felépítése:

A kemence szendvics panelekből áll össze, amelynek a belső oldala 1 mm-es galvanizált fémlemez, a külseje pedig 1mm-es galvanizált porfestett lemez. A panelek magas hőállóságú szilikonnal vannak összeillesztve. A szigetelés 150 mm közetgyapot, melynek sűrűsége 50kg/m³.

Fűtőegység:

A fűtőegység a kemence hátoldalánál vagy oldalt kerül beépítésre. A fűtőegységben felmelegített levegőt, a ventilátorok egy speciális légszűrőn keresztül terelik a beégető térbe, ahol egyedi rostélyszerkezet biztosítja az egyenletes hő eloszlást. A Thermo egység 2,5-3 mm-es AISI 309/310 rozsdamentes acélból készül. A berendezés 250 °C-ig képes növelni a hőmérsékletet.

Keringtető ventilátor:

A keringtető ventilátor biztosítja a meleg levegő áramlását a kemencében. A folyamatos cirkuláció biztosítja a jó hatásfokot és a hő bevezetését az égéstérbe. A keringtető ventilátorok szíj hajtásúak.

Elszívó ventilátor:

Ez a ventilátor azért fontos, hogy a beégetési folyamat során (a műanyag porfesték térhálósodása alatt) felszabaduló gázokat elszívja. Ha szükséges, ez a ventilátor állandóan is működtethető. Szakaszos működésre is van lehetőség, a vezérlőpanelen hozzá lehet adni működési intervallumokat.

Hő függöny:

A beégető kemence be- illetve kijáratánál is hő függönyök találhatóak, amelyek meggátolják a meleg levegő kiáramlását a kemencéből.



Proconsul Felületkezelő és Fém megmunkáló Kft.

1106 Budapest Porcelán u. 3-9.

Simon Dénes

e-mail: electronhungary@gmail.com

Tel: +36304143404

04) - Y3 Cardanic típusú konvektor pályá

Műszaki adatok és leírás:

Hosszúság	: 111 m.
Conveyor típus	: Y3 Heavy Cardan
Teherbírás kapacitás	: 80 kg x 2 függeszték = 160 kg /kocsi.
Reductor típus	: Yilmaz Reduktor
Motor teljesítmény	: 1,1kW 1500 fordulat/min.
Sebesség szabályozás	: AC motor frekvenciaváltó
Automatikus zsírozó egység	: Opco
Ajánlott zsír	: MOLYKOTE CO 220
Ajánlott szállítószalag sebesség	: 0,5-0,8 m./min.

Működési elv:

A teljes rendszer egy folyamatos működésű konvektor pályával van összekötve. A konvektorban egy végtelenített lánc van beszerelve, ami szállítja a munkadarabokat az állomások között. A láncszemek görgői a kocsihoz csatlakoznak. A szállítási görgők kör alakúak, és 80 x 120 mm keresztmetszetűek. Két vészleállító gomb van, egy a felrakodási zónában és egy a lerakodási zónában.

Sín:

A síneket 3 mm-es ST 37 porfestett, hajtott lemezekből készítik.

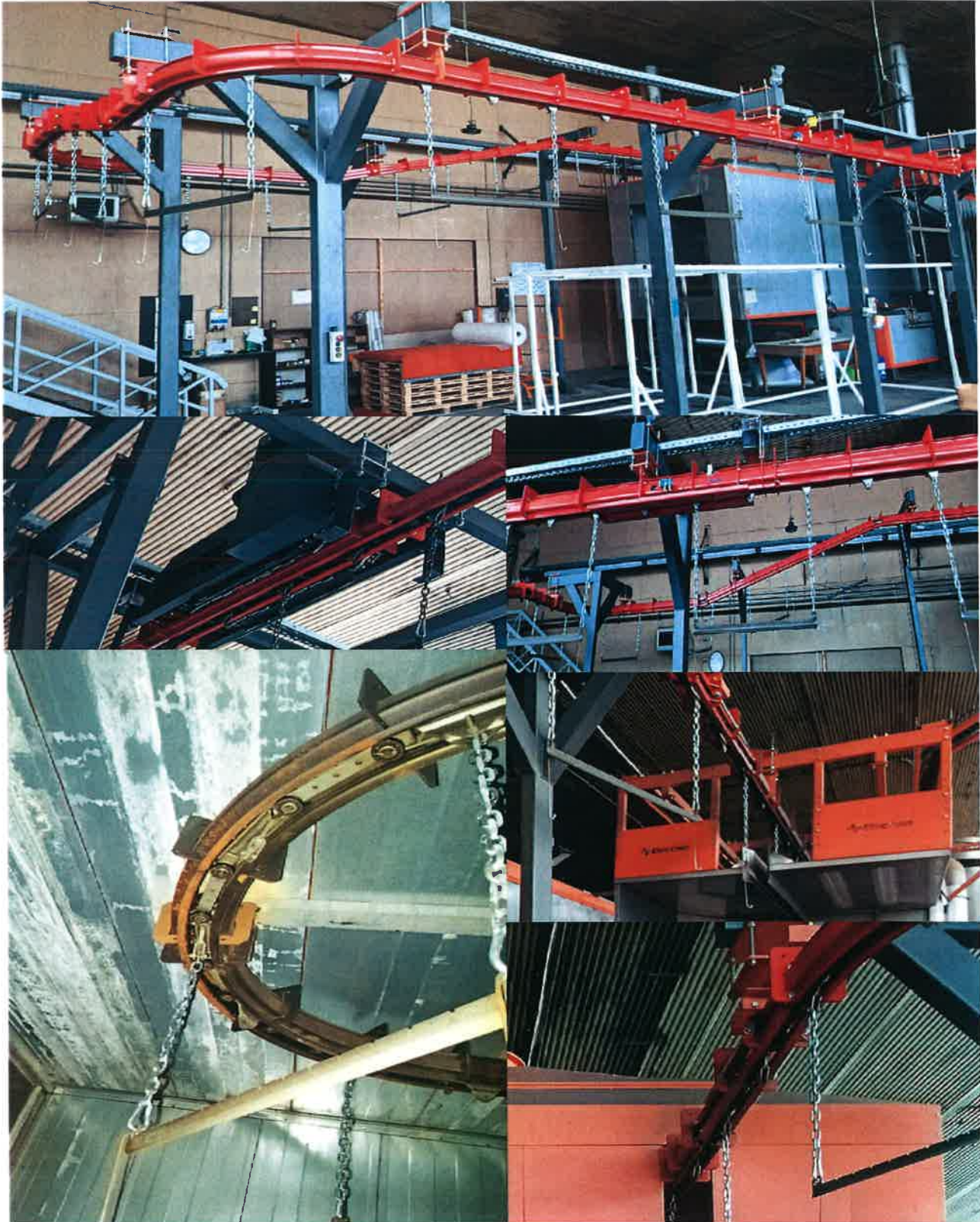
Vezető egység:

A mozgatót egy elektromos meghajtás végzi. A reduktor gyártója a Yilmaz . 1,5 kw-os kapacitással csendes mozgást biztosít.

Automata kenőrendszer:

A szállító szalagot és annak csapágait bizonyos időnként kötelező zsírozni. A berendezés lehetőséget ad egyszerre 4 oldalról történő zsírozásra. A kenőanyag csak akkor áll rendelkezésre, ha a kenőanyag kapcsoló a kezelőpanelen be van kapcsolva és a szállítószalag mozog. Így a szállító szalag és a csapágak automatikus megkapják a kenőanyagot.

A kenőanyag szivattyújának gyártója a Purgex (USA) , a szerelvények gyártója pedig az SMC, (Japán). A speciális csapágak gyártásáért pedig az Iraundi felel.



Proconsul Felületkezelő és Fémmegmunkáló Kft.

1106 Budapest Porcelán u. 3-9.

Simon Dénes

e-mail: electronhungary@gmail.com

Tel: +36304143404

05) AUTOMATA PORFESTŐ KABIN

Műszaki adatok és leírás:

Külső dimenziók:

Hosszúság : 4000 mm

Magasság : 3000 mm

Szélesség : 2150 mm

Átmenő, befogadó nyílás:

Magasság : 1700 mm

Szélesség : 1400 mm

Felépítés: A falak, a ciklon és a porvisszanyerő egység AISI 304 rozsdamentes acélból készül, az utánszűrő 1,5mm, a főbb teherviselő elemek 2 mm-es galvanizált majd porfestett vaslemezekből.

Ciklon : 1 db. – Monociklon típus – ≈ 1400 mm átmérő

Filterek : 12 db

Elszívó teljesítmény : 1 db. – ≈ 18-22 Kw

Elektromágneses szelepek : 12 db.

Por Központ : 1 db.

Hangszigetelés : Az után szűrő fülke szigetelése miatt a zajszint kisebb, mint 85dB.

Működési elv:

A porfestő kabint manuális és automatikus porszórára tervezték. A kabin középső részén, mindkét oldalán találhatóak nyílások ahol az automata szóróberendezések helyezkednek el., valamint a kabin 2 végén manuális szóráshoz vannak állomáshelyek kialakítva. A világítás a tető panelbe van integrálva. Az elszívást egy ciklonos elszívó rendszer végzi. A szűrőket a mágnes szelepek és a sűrített levegő segítségével, automatikusan tisztíthatjuk. A ciklonból visszanyert porfesték újra felhasználható. A felesleges, lehulló por a kabinból a ciklonba kerül a 0,5 m/másodperces levegőáramlási sebességnek köszönhetően. Az után szűrő berendezés felső részén található egy ventilátor, az alsó részén pedig 12 darabos Teflon poliészter filter csoport, amelyekhez csatlakozik egy-egy elektromágneses szelep, amely a filterek tisztításához szükséges.

Ciklon és porvisszanyerő egység:

Típus/Anyag: Monociklon, AISI-304 rozsdamentes lemezből készítve

A ciklon teste két részből áll, amelyeket tömítéssel és csuklópántokkal szereltek fel a könnyű és gyors tisztítás érdekében. A csatorna tisztítása a ciklon és a kabin között egyszerűen egy tömlő segítségével történik. A tömlő a csatorna belsejében nagy légáramlással mozog és így tisztítja meg a csatorna belsejét a ciklonig. A ciklon mellett található egy porvisszanyerő egység, amely a ciklon aljából egy automata pumpa (E-FEEDV3) segítségével juttatja a port a porvisszanyerőbe.

Filter csoport:

A szűrő csoport 12 db filtert tartalmaz. Az után szűrő alja kúpos kialakítású, amely segíti a felesleges por összegyűjtését. A filter csoport és a portartály hermetikusan záródik, így porszívógás nem jöhet létre.

Végző Filterek: EU-4 osztályú Filterek

Zajszint (a motoroknál): Max. 85 dB

Szűrő állapotjelző: Dwyer-USA (a manométer segítségével a szűrők állapota mindig ellenőrizhető)

Elszívás szabályozó kar: Ventilátor szívó értékének beállítására szolgál.

Elektromágneses szelepek: 12 db. 1" méretű , nagy kapacitású.

Proconsul Felületkezelő és Fémmegmunkáló Kft.

1106 Budapest Porcelán u. 3-9.

Simon Dénes

e-mail: electronhungary@gmail.com

Tel: +36304143404



Proconsul Felületkezelő és Fémmegmunkáló Kft.

1106 Budapest Porcelán u. 3-9.

Simon Dénes

e-mail: electronhungary@gmail.com

Tel: +36304143404



06) Fő kezelőpanel Siemens S7 PLC érintőképernyős 12 Inch

Az egész festősor egy központi vezérlőpanelről irányítható, a rendszer minden folyamatát kezeli. A vezérlőpanel elemei és készülékei a «Siemens», a «Schneider» cég termékei. Az 5,5 kW-os és annál nagyobb teljesítményű motorok lágyindítással szereltek. Ez nemcsak csökkenti a balesetek kockázatát, hanem lágy, csendes motorindítást is biztosít. A vezérlőpanel a Siemens S7 vezérlő PLC-vel van felszerelve.



Proconsul Felületkezelő és Fémmegmunkáló Kft.

1106 Budapest Porcelán u. 3-9.

Simon Dénes

e-mail: electronhungary@gmail.com

Tel: +36304143404

07) PORFESTŐ BERENDEZÉSEK

A rendszer ELECTRON porkonyhával, reciprokátorokkal és vezérlővel van felszerelve.

Automata porfestő berendezés Wagner: 2 a baloldalon, 2 a jobboldalon - 4 db.
 Manuális porfestő berendezés: Wagner 2 db.
 ELECTRON vezérlő szekrény: 1 db.



Proconsul Felületkezelő és Fémmegmunkáló Kft.

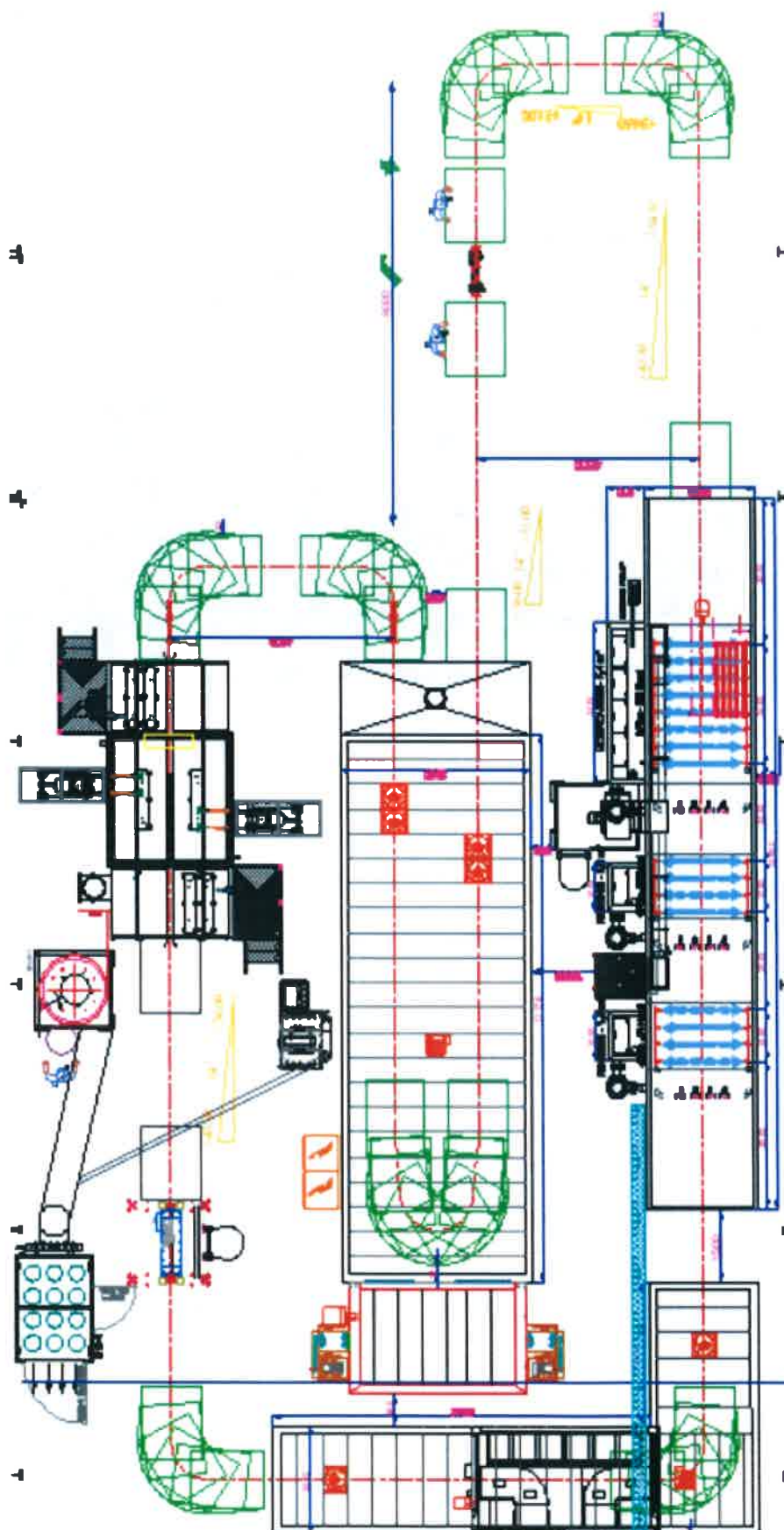
1106 Budapest Porcelán u. 3-9.

Simon Dénes

e-mail: electronhungary@gmail.com

Tel: +36304143404

ALAPRAJZ



Proconsul Felületkezelő és Fémmegmunkáló Kft.

1106 Budapest Porcelán u. 3-9.

Simon Dénes

e-mail: electronhungary@gmail.com

Tel: +36304143404

IPARI RO VÍZ ELŐÁLLÍTÓ ÉS SZENYVÍZKEZELŐ

RO víz berendezés:

- aktív szén szűrő
- vegyszeradagoló
- 3m³ puffer tartály
- nyomószivattyú telep



Szennyvízkezelő berendezés:

- | | |
|--|------|
| - Koncentráció tároló, PP 6000L | -1db |
| - Kezelő reaktor, PP, s.levegős keveréssel 2x1500L | -1db |
| - Ferdelemezes ülepítő, 4m ³ /h | -1db |
| - Puffertartály, PP, 2x500L | -2db |
| - Kúpos iszap ülepítő, PP, 2500L | -2db |
| - Kavicsszűrő, 2500L/h/db | -2db |
| - Mésztej keverő, PP, 2500L | -1db |
| - Flokkuláló tároló, kézi keverő, PP, 400L | -1db |
| - Öblítő, PP, 6000L | -1db |
| - Vasklorid tároló, 400L | -1db |
| - Makrofilt 470x12 keret | -1db |
| - Vegyszerálló búvársziv., 4 m ³ /h, Grundfos | -2db |
| - Vegyszerálló nyomósziv., Grundfos JP-5 | -5db |
| - Szűrőprés nyomósziv., YTS-25 | -1db |
| - Vegyszeradagoló sziv., YTS-10 40l/h | -1db |
| - Vegyszeradagoló sziv., prominent 19l/h | -2db |
| - PH mérő, prominent szondákkal | -2db |
| - Vészszuhany | -1db |

Proconsul Felületkezelő és Fémmegmunkáló Kft.

1106 Budapest Porcelán u. 3-9.

Simon Dénes

e-mail: electronhungary@gmail.com

Tel: +36304143404



Proconsul Felületkezelő és Fémmegmunkáló Kft.

1106 Budapest Pórcelán u. 3-9.

Simon Dénes

e-mail: electronhungary@gmail.com

Tel: +36304143404

HELI 30 GÁZÜZEMŰ TARGONCA

Targonca Típusa: Heli 30
Hajtás: Gázüzem
Évjárat: 2018
Terhelhetőség: 3t



Proconsul Felületkezelő és Fémmegmunkáló Kft.

1106 Budapest Porcelán u. 3-9.

Simon Dénes

e-mail: electronhungary@gmail.com

Tel: +36304143404

Értékbecslés

ELECTRON Porfestő Rendszer:

A berendezés 2019 gyártási évű. Jelenleg a képeken látható összeszerelt állapotban van. Elektromosan nem volt lehetőség kipróbálni. Egy jó ideje áll, így az újraindításhoz mindenképpen felülvizsgálat szükséges mind elektromos, mind mechanikus oldalról. Előéletét részben ismerve, láthatóan keveset használt, karbantartott, jó állapotú berendezés, így kijelenthető, hogy az értékéhez képest kis ráfordítással gyorsan üzembe helyezhető.

Felülvizsgálendő részegységek:

- konvektor (ránézésre jó állapotú, nem túlterhelt)
- mosórendszer (jelenleg is fel van töltve vegyszerekkel, lerakódás valószínűsíthető, fűvókák cseréje lehetséges, gázégő általános felülvizsgálata, szivattyúk csapágyazása)
- szárítókemence (gázégő általános felülvizsgálata, ventilátorok csapágyazása)
- festőkabin (lámpák)
- ciklon-utánszűrő (tisztítás, elszívóventilátor, szűrőpatronok)
- szóróberendezések (eltömődés-elektromos)
- beégető kemence (gázégő általános felülvizsgálata, ventilátorok csapágyazása)

Hasonló paraméterekkel rendelkező új berendezés ára: nettó 650-700.000.- euró

A felmért ELECTRON berendezés becsült ára:.....nettó 127 mFt

.....

RO víz előállító és szennyvízkezelő rendszer

A berendezés 2020 gyártási évű. Jelenleg a képeken látható összeszerelt állapotban van. Elektromosan és gázterheléssel nem volt lehetőség kipróbálni. Egy jó ideje áll, így az újraindításhoz mindenképpen felülvizsgálat szükséges mind elektromos, mind gázos, mind mechanikus oldalról. Előéletét részben ismerve, láthatóan keveset használt, karbantartott, jó állapotú berendezés, így kijelenthető, hogy az értékéhez képest kis ráfordítással gyorsan üzembe helyezhető.

A vegyszerekkel jelenleg is fel van töltve, tisztítás és felülvizsgálat mindenképpen szükséges.

Hasonló paraméterekkel rendelkező új berendezés ára: nettó 35-40 mFt

A felmért berendezés becsült ára:.....nettó 15,5 mFt

.....

HELI 30 gázüzemű villás targonca:

A targonca 2018-as gyártmányú, 3 t teherbírású, gázüzemű, megkímélt állapotú.

A targonca könnyen indul, működése közben rendellenesség nem tapasztalható.

Festése, beltere jó állapotú. Papírjai nem álltak rendelkezésre.

Felülvizsgálendő részegységek:

- emelőszerkezet
- motor
- hajtáslánc
- elektromos rendszer

A felmért HELI 30 gázüzemű villás targonca becsült ára: nettó 4.45 mFt

Proconsul Felületkezelő és Fémmegmunkáló Kft.

1106 Budapest Porcelán u. 3-9.

Ö s s z e g z é s :

ELECTRON porfestő rendszer nettó:	127.000.000 Ft
Ipari RO ber. és szennyvízkezelő gépsor nettó:	15.500.000 Ft
HELI 30 gázüzemű villás targonca nettó:	4.450.000 Ft
<i>Pirox Kft. f.a. felmért vagyonösszeség nettó:</i>	<i>146.950.000 Ft</i>

Záradék

Korlátozó Feltételek Nyilatkozata

1. Az eszközök tulajdonjogát annak per-, teher-, és igénymentes állapotában értékeltem.
2. Az állag meghatározása a szemrevételezéses diagnosztika módszerével készült.
3. Legjobb tudásom szerint a jelentésben szereplő minden adat helytálló és pontos, a Megbízók által rendelkezésemre bocsátott adatokat jogi szakértő nem vizsgálta.
4. A szakvéleményben leírtak a megjelölt felhasználási cél esetében érvényes. Semmilyen jogi ügyben felelősséget nem vállalok.
5. A szakvéleményben leírtak feltételezéseken alapulnak, kizárólag a meghatározott felhasználási célra érvényesek.
6. Jelen értékelési szakvélemény egésze, részletei, illetve semmilyen rá vonatkozó hivatkozás nem kerülhet be publikált iratba, tájékoztató jelentésbe, és nem lehet nyilvánosságra hozni az értékelő a megjelenés tartalmát és formáját jóváhagyó írásbeli hozzájárulása nélkül.
7. A jelen szakértői anyag részleteiben nem, csak teljes egészében értelmezhető, abból egyes megállapításokat, vagy részleteket kiragadni és önmagukban felhasználni nem szabad.
8. Az értékelő a tudomására jutott adatokat és jelen szakvéleménye tartalmát bizalmasan kezeli, egyúttal kijelenti, hogy az értékelés tárgyát képező eszközökhöz nem fűződik érdeke, díjazása nincs kapcsolatban a leírtakkal és pártatlanságát semmi sem befolyásolta.
9. Jelen szakértői anyagban foglaltak a fordulónaptól számított 90 napig érvényesek.

Kelt, Budapesten, 2026. március 18.

PROCONSUL KFT.

1106 Bp., Porcelán u. 3-9.
Adószám: 10736388-2-42



Simon Dénes

szakértő/értékbecslő

Proconsul Felületkezelő és Fémmegmunkáló Kft.

Proconsul Felületkezelő és Fémmegmunkáló Kft.

1106 Budapest Porcelán u. 3-9.

Simon Dénes

e-mail: electronhungary@gmail.com

Tel: +36304143404

ALÁÍRÁSI CÍMPÉLDÁNY

Alulírott **Simon Dénes Csaba** (születési név: Simon Dénes Csaba, született: Budapest 20, 1975. szeptember 30., anyja születési neve: Havasi Márta) 2337 Délegyháza, Robinson park 4. szám alatti lakos, mint a **PROCONSUL Felületkezelő és Fémmegmunkáló Korlátolt Felelősségű Társaság** (székhely: 1106 Budapest, Porcelán utca 3-9., cégjegyzékszám: 01-09-165251, adószám: 10736388-2-42) **ügyvezetője (vezető tisztségviselője)** a nevezett társaságot akként jegyzem, hogy a társaság előírt, előnyomott, nyomtatott vagy előbélyegzett nevéhez a nevemet **önállóan** az alábbiak szerint írom:

Simon Dénes

Dr. Szabó Anita Mónika

Közjegyzői Irodája

Budapest XVIII., 1.sz.

1181 Budapest, Üllői út 365. I. emelet 1.



+36 (1) 290-0809, +36 (30) 596-8101

szaboanita@mokk.hu

KRID: 342479118 (MOKKIT)

Ügyszám: 11050/Z/695/2025.

Tanúsítvány

Alulírott közjegyzőhelyettes tanúsítom, hogy **Simon Dénes Csaba** (születési neve: Simon Dénes Csaba, született: Budapest 20, 1975. szeptember 30., anyja születési neve: Havasi Márta) 2337 Délegyháza, Robinson park 4. szám alatti lakos – aki személyazonosságát az előttem felmutatott 865987KE számú személyazonosító igazolványával, lakcímét a 833502LA számú lakcímet igazoló hatósági igazolványával igazolta – ezen fenti aláírási címpéldányt előttem saját kezűleg írta alá.

Az aláírási címpéldány önmagában a képviseleti jog igazolására nem alkalmas.

Ez a tanúsítvány a címpéldány okiratra vezetett aláírás valóságát tanúsítja.

Előzetesen tájékoztattam a személyazonosság ellenőrzésével érintett személyt a közjegyzőkről szóló 1991. évi XLI. törvény (a továbbiakban: Kjtv.) 122. §-ának (2) bekezdése szerinti személyazonosság-ellenőrzés céljáról, módjáról és tartalmáról, a közjegyzői közreműködés megtagadásának kötelezettségéről és a Kjtv. 122. §-ának (8) bekezdésében megjelölt bejelentési kötelezettségéről, valamint az ellenőrzés során megismert adatok kezeléséről.

Készült dr. Szabó Anita Mónika közjegyző 1181 Budapest, Üllői út 365. I. emelet 1. szám alatti hivatali helyiségében.

Kelt Budapesten, 2025. (kettőezer-huszonötödik) év augusztus hónap 27. (huszonhetedik) napján.



dr. Forró Gábor
közjegyzőhelyettes

